

Bronce

FUNDICIÓN BRONCE :

NORMATIVA	CALIDAD
SAE	430B
SAE	620
SAE	640
SAE	650
SAE	660



BARRAS Y BOCINAS DE BRONCE

SAE / UNS	Composición Aproximada (%)	Propiedades Mecánicas (Típicas)
SAE 62 / C90500	Cu 88%, Sn 10%, Zn 2%	Buena resistencia a la corrosión y al desgaste
SAE 65 / C90700	Cu 89%, Sn 10%, Zn 1%	Alta resistencia mecánica, buena maquinabilidad
SAE 660 / C93200	Cu 83%, Sn 7%, Pb 7%, Zn 3%	Excelente maquinabilidad, buena resistencia al desgaste
SAE 64 / C93700	Cu 80%, Sn 10%, Pb 10%	Muy buena resistencia al desgaste, ideal para lubricación deficiente
SAE 841 / C84100	Cu 90%, Sn 10% (poroso, impregnado con aceite)	Autolubricante, buena resistencia al desgaste
SAE 954 / C95400	Cu 85%, Al 10%, Fe 4%	Alta resistencia mecánica y a la corrosión
SAE 430B / C86300	Cu 60–66%, Zn 22–28%, Al 5–7.5%, Mn 2.5–5%, Fe 2–4%	Alta resistencia a la tracción (≥ 758 MPa), dureza Brinell 223–230

DISCO



BARRA



A MEDIDA



BOCINA



MEDIA LUNA

