

Código	Pulgadas	Medidas AWG/KCMIL	Cables en mm ²	Diámetro Encogido	Roll de:	Colores
MP-RSFR-H-1	1/16	22 AWG	0.3 mm ²	ØD 0.65	400	●●●●●
MP-RSFR-H-2	3/32	20 AWG	0.5 mm ²	ØD 1	400	●●●●●○●
MP-RSFR-H-3	1/8	18 AWG	0.75 mm ²	ØD 1.50	400	●●●●●○●
MP-RSFR-H-4	1/8	14 AWG	2.5 mm ²	ØD 2.00	400	●●●●●○●
MP-RSFR-H-5	3/16	12 AWG	4 mm ²	ØD 2.50	400	●●●●●○●
MP-RSFR-H-6	1/4	10 AWG	6 mm ²	ØD 3.00	200	●●●●●○●
RSFR-H-7	5/16	8 AWG	10 mm ²	ØD 3.50	100	●●●●●○●
RSFR-H-8	5/16	6 AWG	16 mm ²	ØD 4.00	100	●●●●●○●●
RSFR-H-10	3/8	4 AWG	25 mm ²	ØD 5.00	100	●●●●●○●●
RSFR-H-12	1/2	2 AWG	35 mm ²	ØD 6.00	100	●●●●●○●●
RSFR-H-13	1/2	1 AWG	50 mm ²	ØD 6.50	100	●●●●●○●
RSFR-H-14	1/2	1/0 AWG	50 mm ²	ØD 7.00	100	●●●●●○●
RSFR-H-15	5/8	-	-	ØD 7.50	100	●●●●●○●●
RSFR-H-16	5/8	2/0 AWG	70 mm ²	ØD 8.00	100	●●●●●○●●
RSFR-H-18	3/4	-	-	ØD 9.00	100	●●●●●○●●
RSFR-H-20	3/4	4/0 AWG	95 mm ²	ØD 10.00	100	●●●●●○●●
RSFR-H-25	1	350 KCMIL	185 mm ²	ØD 12.50	50	●●●●●○●●
RSFR-H-30	1-1/4	500 KCMIL	240 mm ²	ØD 15.00	50	●●●●●○●●
RSFR-H-30	1-1/4	600 KCMIL	300 mm ²	ØD 17.50	50	●●●●●○●●
RSFR-H-35	1-1/4	700 KCMIL	350 mm ²	ØD 17.50	50	●●●●●○●●
RSFR-H-40	1-1/2	800 KCMIL	400 mm ²	ØD 20.00	50	●●●●●○●●
RSFR-H-50	2	1000 KCMIL	500 mm ²	ØD 25.00	25	●●●●●○●●
RSFR-H-60	2	-	-	ØD 31.00	25	●●●●●○●
RSFR-H-70	2	-	-	ØD 36.00	25	●●●●●○●
RSFR-H-80	3	-	-	ØD 41.00	25	●●●●●○●
RSFR-H-90	3	-	-	ØD 46.00	25	●●●●●○●
RSFR-H-100	4	-	-	ØD 50.00	25	●●●●●○●
RSFR-H-120	5	-	-	ØD 60.00	25	●●●●●○●

MANGAS TERMOCONTRAÍBLES DE BAJA TENSIÓN

LIBRES DE HALÓGENO

RETARDANTE DE FUEGO

TEMPERATURA DE ENCOGIMIENTO: 125°C

ALTA FLEXIBILIDAD



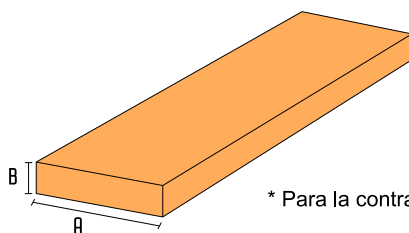
A mm	B mm	Cod. Manga Contracción Comercial	Cod. Manga Contracción Ideal
11 × 3		W1H - 12	W1H - 17
12 × 2.3		W1H - 12	W1H - 17
12 × 3		W1H - 13	W1H - 18
15 × 2		W1H - 13	W1H - 20
15 × 3		W1H - 15	W1H - 22
20 × 3		W1H - 18	W1H - 28
20 × 5		W1H - 20	W1H - 30
25 × 3		W1H - 20	W1H - 35
25 × 5		W1H - 22	W1H - 35
30 × 3		W1H - 25	W1H - 40
30 × 5		W1H - 28	W1H - 40
30 × 10		W1H - 30	W1H - 50
40 × 3		W1H - 35	W1H - 50
40 × 5		W1H - 35	W1H - 50
40 × 10		W1H - 40	W1H - 60
50 × 5		W1H - 45	W1H - 60
50 × 10		W1H - 50	W1H - 70
60 × 5		W1H - 50	W1H - 80
60 × 6		W1H - 50	W1H - 80
60 × 10		W1H - 60	W1H - 80
80 × 5		W1H - 70	W1H - 100
80 × 10		W1H - 70	W1H - 100
100 × 5		W1H - 80	W1H - 120
100 × 10		W1H - 90	W1H - 120
120 × 10		W1H - 100	W1H - 150
150 × 10		W1H - 120	W1H - 180



TABLA DE SELECCIÓN DE MANGAS PARA BARRAS DE COBRE (BUSBAR)

Fórmula para contracción Comercial

Sumar A (Ancho) y B (Espesor), el resultado de esta suma deberá ser multiplicarlo por 2 para hallar el perímetro de la barra, seguidamente se procederá a dividir el resultado entre pi ($\pi = 3.1415$) para igualar al diámetro de la manga. Finalmente a este resultado se le sumará un 25%*.



$$\frac{(A + B) \times 2}{\pi} + 25\%*$$

* Para la contracción ideal sumarle un 75%.

INFORMACIÓN TÉCNICA

LIBRES DE HALÓGENO

TEMPERATURA DE ENCOGIMIENTO: 125°C

RETARDANTE DE FUEGO

ALTA FLEXIBILIDAD

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RENDIMIENTO TÍPICO
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D2671	10.4 MPA
ELONGACIÓN (%)	ASTM D2671	200
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DESPUES DE ENVEJECIMIENTO POR CALOR	UL 224 158°C X 168 HRS	≥ 7.3
ELONGACIÓN DESPUES DE ENVEJECIMIENTO POR CALOR	UL 224 158°C X 168 HRS	≥ 100
GOLPE DE CALOR	UL 224 250°C X 4HRS	SIN GOTEOS SIN GRIETAS

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RENDIMIENTO TÍPICO
RESISTENCIA DIELÉCTRICA	IEC 243	≥ 15 KV/MM
RESISTIVIDAD DE VOLUMEN	IEC 93	≥ 1x10 ¹⁴ Ω.CM

PROPIEDADES QUÍMICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RENDIMIENTO TÍPICO
REACCIÓN A LA CORROSIÓN	UL 224 158°C X 168 HRS	CUMPLE
COMPATIBILIDAD DE COBRE	UL 224 158°C X 168 HRS	CUMPLE